

技术数据表
TDS-04-59

Bekafor® Classic网片

1 范围

本技术数据表详细说明了Bekafor® Classic网片的特性，该网片由镀锌钢丝焊接之后再喷涂聚酯涂层制成。在网片的一侧，纵丝带有长矛头。

为加固网片，在网片水平方向设计有2个或更多V型折弯。见图1。



图1: Bekafor® Classic网片

页码: 1 / 8
日期: 27-08-2021
版本更新:
03-06-2019

审核: Kris Van Waes
产品经理

批准: Dries Declercq
质量技术经理

技术数据表中为所述产品的典型信息和数据。如有技术变更，恕不另行通知。

技术数据表
TDS-04-59

Bekafor® Classic网片

1.1 参考标准

- ISO 16120-2: 钢丝用非合金钢盘条 - 第2部分: 通用盘条的具体要求。
- EN 1179: 锌和锌合金 - 原锌。
- ISO 22034-2: 钢丝和钢丝制品 - 第2部分: 钢丝尺寸公差。
- EN 10223-7: 护栏用钢丝和钢丝制品 - 第7部分: 护栏用钢丝焊接网片。
- ISO 16474-3: 油漆和清漆 - 暴露于实验室光源的方法 - 第3部分: 荧光紫外灯。

1.2 定义

- 定义钢丝直径: 定义钢丝的直径, 单位为mm。
- 实际钢丝直径: 在钢丝直线段的同一截面上, 用精度为0.01 mm的千分尺所测得最小和最大直径的平均值。
- 网格尺寸: 相邻两条钢丝的中心距。
- 纵丝: 沿网格纵向延伸的钢丝。
- 横丝: 沿网格横向延伸的钢丝。

页码: 2 / 8
日期: 27-08-2021
版本更新:
03-06-2019

审核: Kris Van Waes
产品经理

批准: Dries Declercq
质量技术经理

技术数据表
TDS-04-59**Bekafor® Classic网片****2 原材料****2.1 盘条**

见表1。

表1: 化学成分	
元素	%
C	≤ 0.10
Si	≤ 0.30
Mn	≤ 0.70
P	≤ 0.035
S	≤ 0.035

盘条牌号基于ISO 16120-2 – C9D级。

2.2 锌（镀锌浴用锌）

根据EN 1179的Z3，镀锌所用锌的纯度至少为99.95%。

2.3 聚酯

聚酯不含铅和镉。

3 特性**3.1 钢丝直径和公差**

镀锌横丝直径：3.80 ± 0.06 mm。

镀锌纵丝直径：3.50 ± 0.05 mm。

公差符合ISO 22034-2。

3.2 钢丝拉伸强度纵丝和横丝：至少为400 N/mm²。页码：3 / 8
日期：27-08-2021
版本更新：
03-06-2019审核：Kris Van Waes
产品经理批准：Dries Declercq
质量技术经理

技术数据表
TDS-04-59

Bekafor® Classic网片

3.3 网格尺寸和公差

网格间距是指相邻两条钢丝的中心距：

- 横丝间距：100 ± 3.0 mm。
- 纵丝间距：50 ± 3.0 mm。

公差符合EN 10223-7。

3.4 焊点剪切强度

根据EN 10223-7，在网片的一条横向钢丝上随机选择四个焊点，测试其剪切强度。

焊点剪切强度的最小平均值，不低于所要求最小钢丝直径的最小规定抗拉强度的50%。

3.5 长矛头

Bekafor® Classic网片的网片顶部有30 mm ± 2 mm的长矛头。

3.6 突出

突出：不超过3 mm。

3.7 V型折弯尺寸

V型折弯数：见表2。

V型折弯尺寸：见技术图纸，可根据要求提供。

页码：4 / 8
日期：27-08-2021
版本更新：
03-06-2019

审核：Kris Van Waes
产品经理

批准：Dries Declercq
质量技术经理

技术数据表
TDS-04-59**Bekafor® Classic**网片**3.8 网片尺寸**

宽度：2000 ± 5.0 mm。

高度：见表2和图2。公差为± 5.0 mm。

表2: 网片尺寸		
网片总高度 (mm)	横丝数	V型折弯数
630	11	2
1030	15	2
1230	17	2
1530	22	3
1730	24	3
2030	29	4

页码：5 / 8
日期：27-08-2021
版本更新：
03-06-2019审核：Kris Van Waes
产品经理批准：Dries Declercq
质量技术经理

技术数据表
TDS-04-59

Bekafor® Classic网片

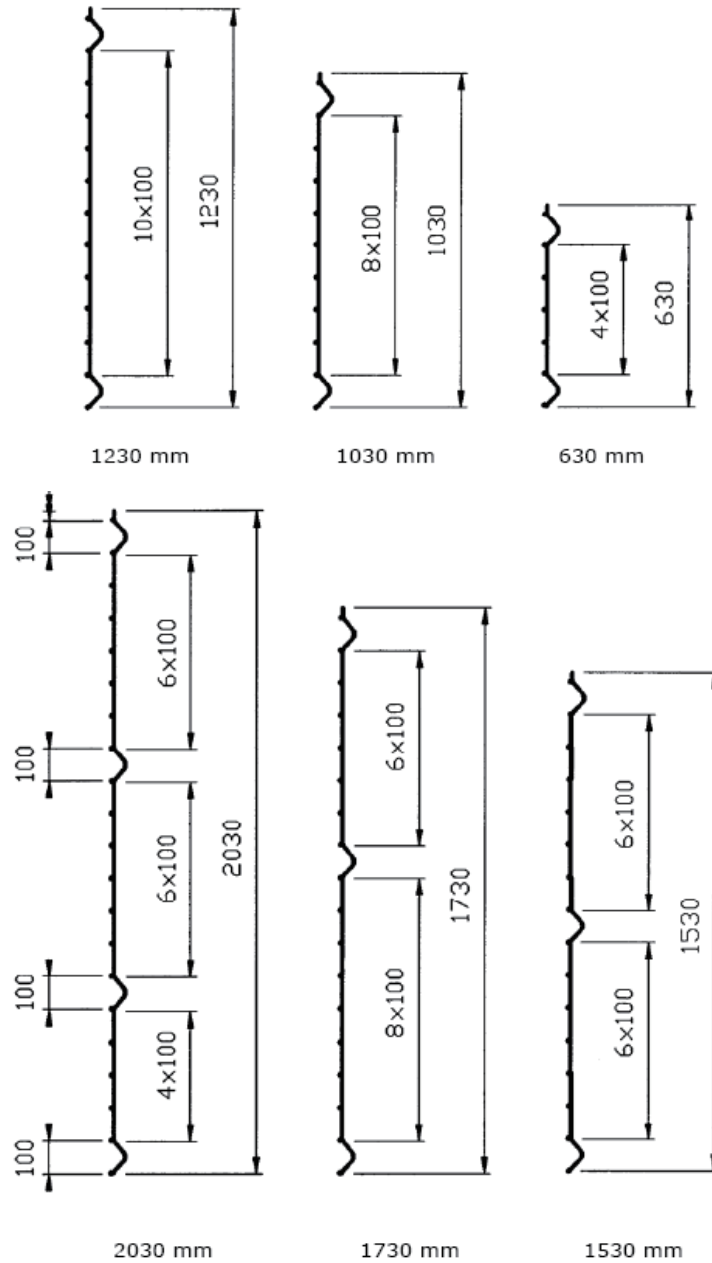


图2。

页码: 6 / 8
日期: 27-08-2021
版本更新:
03-06-2019

审核: Kris Van Waes
产品经理

批准: Dries Declercq
质量技术经理

技术数据表
TDS-04-59

Bekafor® Classic网片

4 涂层

4.1 金属涂层

钢丝经镀锌处理，横丝和纵丝的锌层重量至少为30 g/m²。

4.2 聚酯涂层

厚度：

涂层总厚度至少为100 μm。

聚酯涂层厚度及喷涂后的钢丝直径尺寸取10次测量的平均值。

颜色：

标准颜色为RAL 6005、RAL 7016和BF7016（无烟煤金属色）。

附着力：

用尖锐的硬质金属雕刻工具沿钢丝纵向划一道切口，切口穿透金属。切口长度约为50 mm。切口处，挑起涂层，剥离距离不能超过5 mm。

聚酯涂层的耐盐雾性能

根据ISO 9227，盐雾试验1000小时后，涂层切口处的附着力损失不能超过10 mm。

抗紫外线性能：符合ISO 16474-3。

1000小时QUV试验之后，用纯水冲洗，以ΔE*表示的色差不超过3。

光泽度：1000小时QUV试验之后，用纯水冲洗，然后进行测量，测得光泽损失值不超过初始值的50%。

5 交付形式

网片在木托盘上打包交付，用弹性箔纸进行保护。

托盘每侧都应粘贴标签，标签内容包括：SAP码、EAN码、网格尺寸、宽度、高度和托盘上的网片数量。

每个托盘的网片数量、网片重量和发货单元尺寸：见表3。

页码：7 / 8 日期：27-08-2021 版本更新： 03-06-2019		审核：Kris Van Waes 产品经理	批准：Dries Declercq 质量技术经理
--	--	--------------------------	-----------------------------

技术数据表
TDS-04-59

Bekafor® Classic网片

表3: 交付形式和包装

网片定义尺寸 (mm)	每个托盘的 网片数量	网片重量 (kg)	发货单元尺寸 L x W x H (cm)	SAP码 颜色 绿色 RAL 6005	SAP码 颜色 白色 RAL 7016	SAP码 颜色 无烟煤色 BF 7016M
2000 x 630	100	4	202 x 140 x 55	7086673	-	7086679
2000 x 1030	50	6	202 x 111 x 52	7086674	7086685	7086680
2000 x 1230	50	7	202 x 135 x 52	7086675	7086686	7086681
2000 x 1530	50	9	203 x 161 x 52	7086676	7086687	7086682
2000 x 1730	50	10	205 x 182 x 52	7086677	-	7086683
2000 x 2030	50	12	215 x 215 x 55	7086678	-	7086684



页码: 8 / 8
日期: 27-08-2021
版本更新:
03-06-2019

审核: Kris Van Waes
产品经理

批准: Dries Declercq
质量技术经理